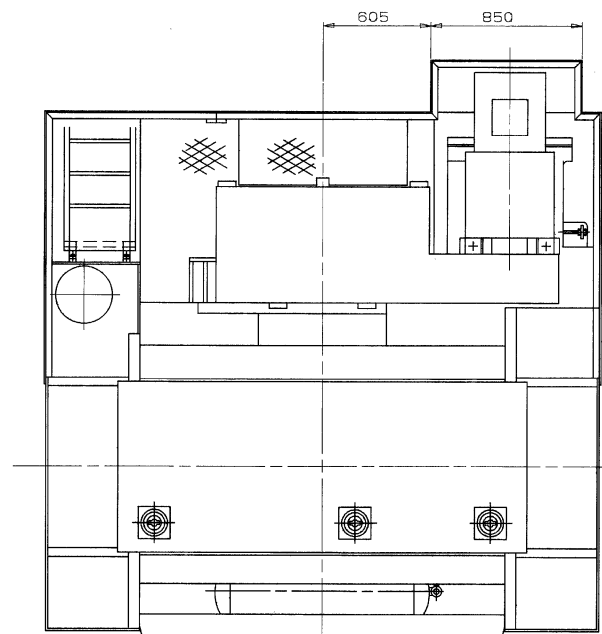
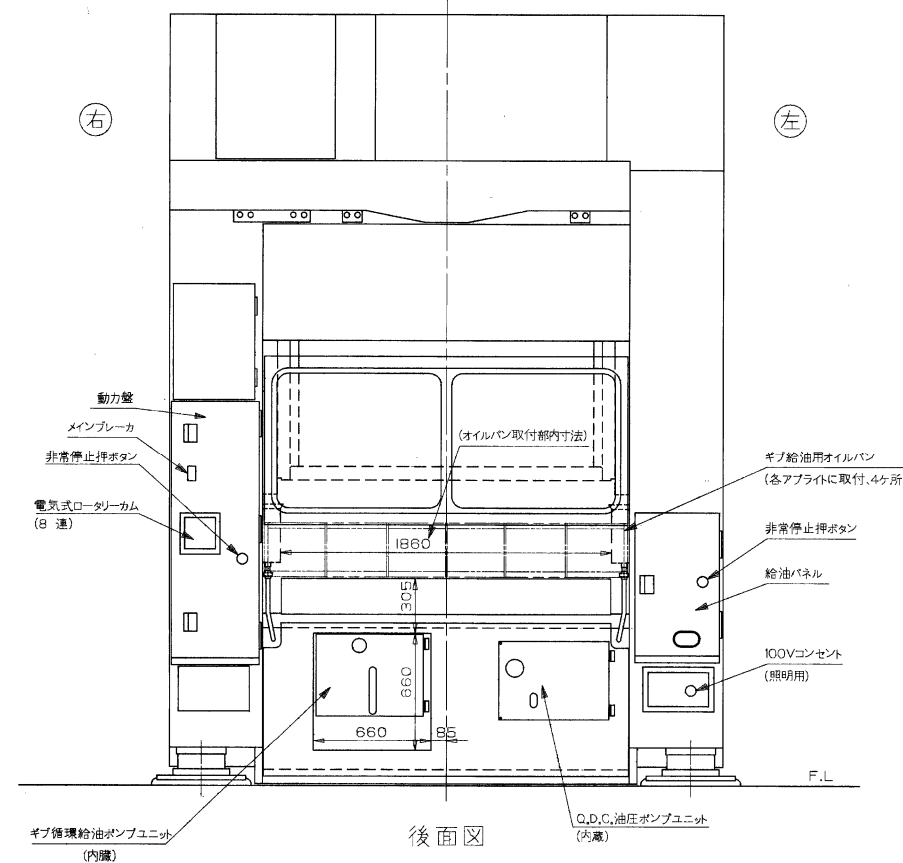
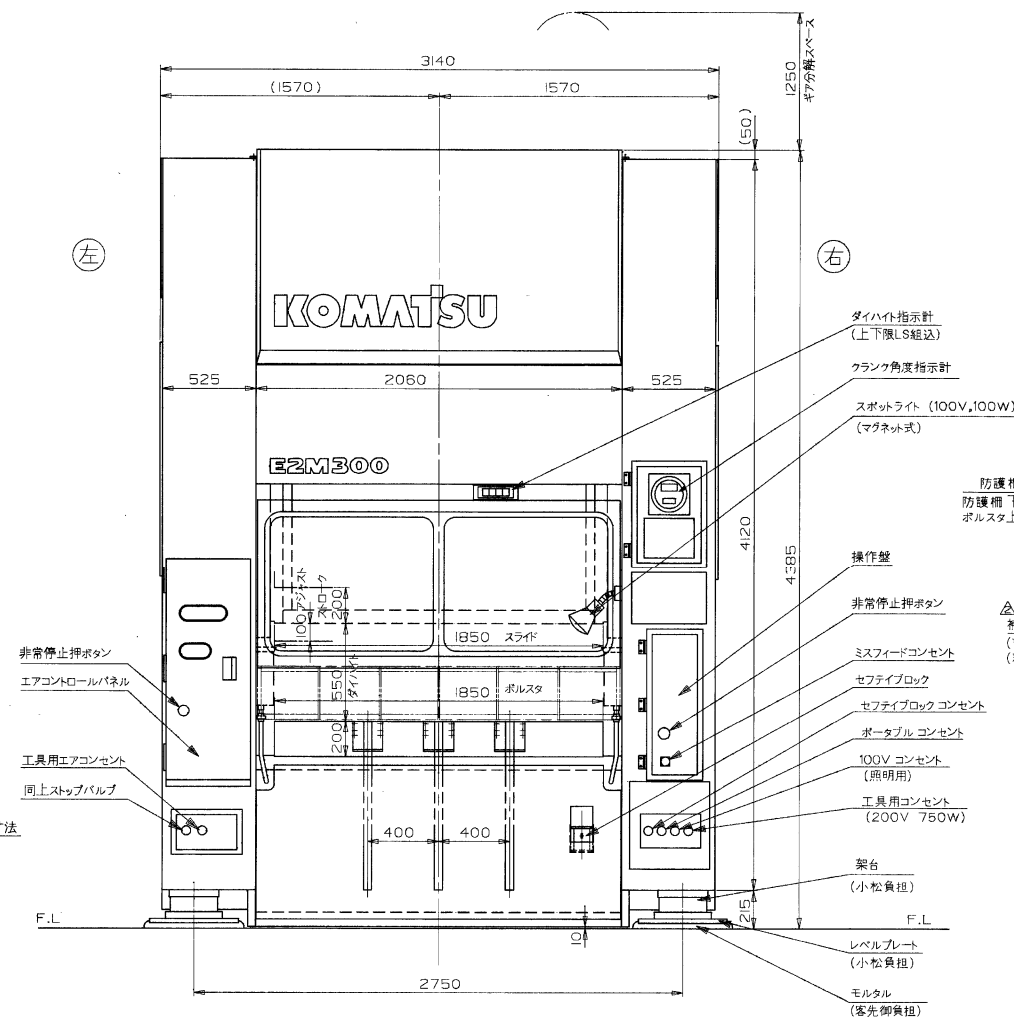


GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	RANGE	OVER 0.5 TO 3	OVER 3 TO 6	OVER 6 TO 30	OVER 30 TO 120	OVER 120 TO 315	OVER 315 TO 1000	OVER 1000 TO 2000	OVER 2000 TO 4000	OVER 4000 TO 8000	REVISION
	TOLERANCE	± 0.15	± 0.2	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 4	± 5	
	GENERAL TOLERANCE SHALL CONFORM TO KES 04.052.0.										

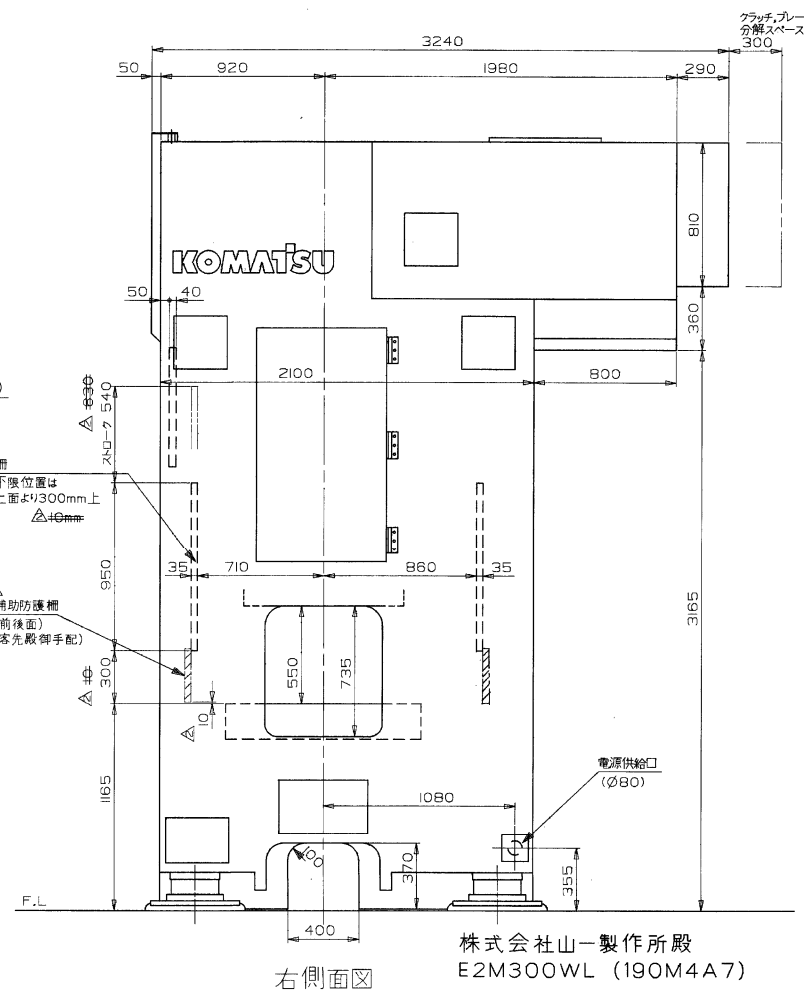
$\triangle \times 6$	'92.1.8	客先要求による		$\triangle \times 5$	'92.2.28	客先要求による	
$\triangle \times$				$\triangle \times$			



上面义

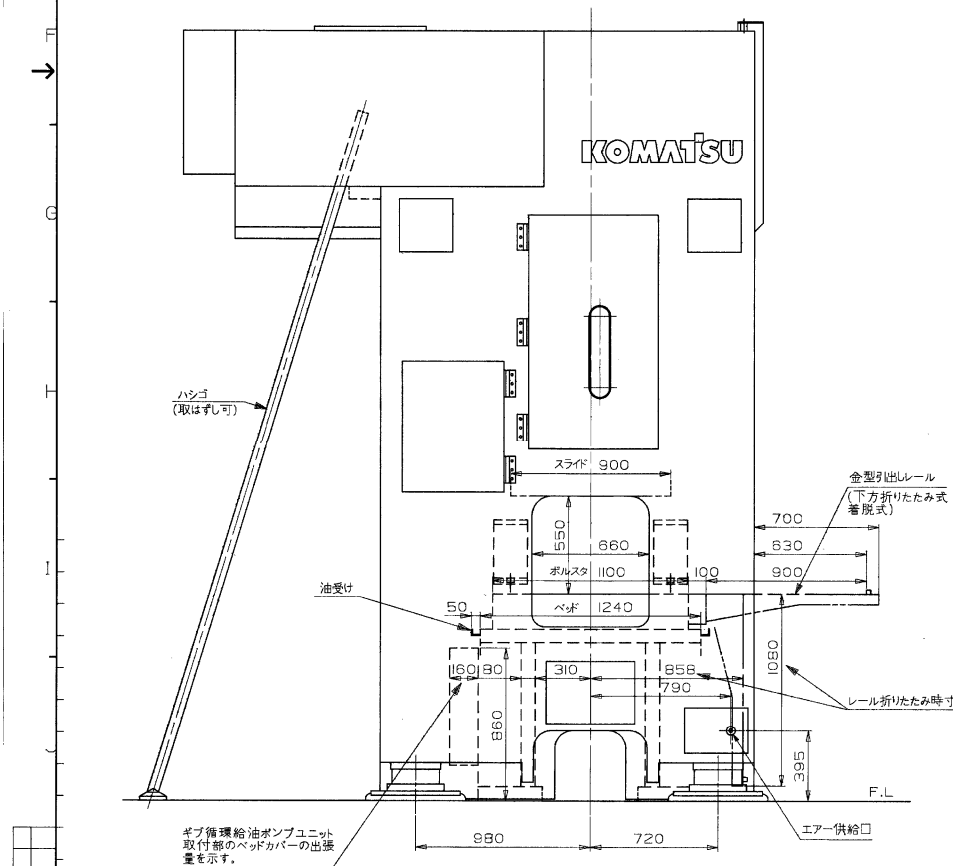


正面图



右側面図

主 要 仕 様	
機 種	E2M 300WL
加 圧 能 力 (ton)	300
能力発生位置 (下死点上mm)	6,5
ス ト ロ ッ ク 長 さ (mm)	200
ス ト ロ ッ ク 数 (spm)	変速 30~80
ダ イ ハ イ ト (mm)	550
ス ラ イ ド 調 節 量 (mm)	100
ボ ル ス タ ッ 法 (左右X前後X厚さ)	1850X1100X200
ス ラ イ ド ッ 法 (左右X前後)	1850X900
ア プ ラ イ ト 関 寸 法 (有効)	2060 (1850)
サ イ ド オープニング (mm)	660
バ ラ ン サ 能 力 (ton)	1,5
客先工場空圧 (kg/cm ²)	5
メインモータ (kw)	変速 VS37
スライドアジャストモータ (kw)	1,5
仕 事 量 (T—m/at.spm)	連続 1,0/at30—80spm



左側面図

電子出図
KOMATSU
2024/08/22
KM05244
複製厳禁

SYM	PART NAME	MATERIAL	QTY /SET	MASS (kg)	REMARKS
					190M4A7

REVISION ONLY ON CAD 改訂は手書きで記入		 3RD ANGLE P.		MASS(Kg)		HEAT TREATMENT		CASE DEPTH		APPLICATION QTY	
										MATERIAL	
PROJECTED BY 原泉		DESIGNER 堀川		CHECKED BY 馬場		DRAWN BY STAT		DATE *91.10.30		PART NAME 全体図	
COPYED BY 若林										PAINT OR SURFACE TREAT. CODE	
SIMILAR PARTS		APPROVAL		SCALE 1:2.0		SIZE		PART NO. -92-1-4068500		②	