

2 Röleli Makineler 2 Die Machines



K Serisi/ K Series

KIZAKLI OVALAMA MAKİNELERİ

2 DIE ROLLING MACHINES WITH LINEAR GUIDE



Vinç
Crane



Dijital Cetvel
Digital Ruler



Açık Gönye
Open Steady Rest



Çift El Butonu
Double Hand Button



Dayamalar
Supports



Punta ve Taşıyıcı Sistem
Centering Holder



Ayak Pedalı
Foot Pedal



Manyetik Filtre
Magnetic Filter



Bezli Filtrasyon
Cloth Filtration

Teknik Özellikler / Technical Specifications

Açıklamalar	K-15	K-25	K-40	K-50
Variable Speed Drive Frekans Sürücü	Std.	Std.	Std.	Std.
Rolling Force Roleye Gelen Kuvvet	10 - 150 kN	10 - 250 kN	10 - 400 kN	10 - 500 kN
Speed Range (rpm) Devir Aralığı (d/d)	18-62	18-60	17-53	16-50
Min-Max Die Diameter Mix. Max.Role çapı	Ø130 - Ø180 mm.	Ø145 - Ø190 mm.	Ø160 - Ø210 mm.	Ø160 - Ø210 mm.
Roll Spindle Diameter Role Mili Çapı	Ø54 mm.	Ø69.85 mm. Ø80 mm. (op)	Ø69.85 mm. Ø80 mm. (op)	Ø80 mm. Ø100 mm.(op)
Max. Die Length Role Uzunluğu	125 mm.	170 mm.	230 mm.	230 mm.
Workpiece Diameter İş Parçası Çapı	Ø3 - Ø30 mm.	Ø3 - Ø40 mm.	Ø4 - Ø120 mm.	Ø4-Ø120mm .
Distance Between Spindles Miller Arası Mesafe	130-200 mm.	130-230 mm.	150-320 mm.	150 - 320mm
Swivel Angel Max-Min Açı	±8°	±8°	±12°	±12°
Cylinder Stroke Silindir Kursu	0 - 20mm.	0 - 20mm.	0 - 30 mm.	0 - 30mm.
Main Motor Ana Motor	7.5 KW.	11 KW.	18,5 KW. (22kW opsiyonel)	30 KW.
Installation Load Toplam Güç	10 KW.	14.5 KW.	23KW.	40 KW.
Weight Makine Ağırlığı	1500 kg.	2700 kg.	4700 kg.	5200 kg.

*Technical values may be variable upon material type and hardness.
*Teknik Değerler malzeme tip ve sertliğine göre değişkenlik gösterebilir.

Makine Teknolojileri / Machine Technologys

♦ Universal ♦ PLC ♦ MC ♦ EM

Örnek Parçalar / Sample Parts

