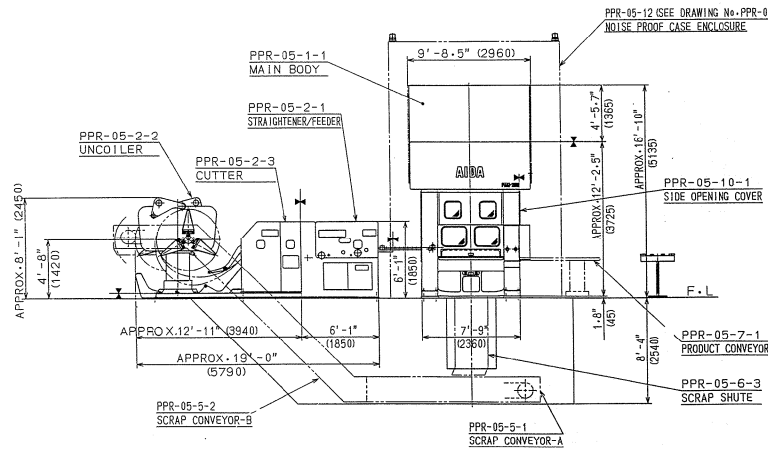
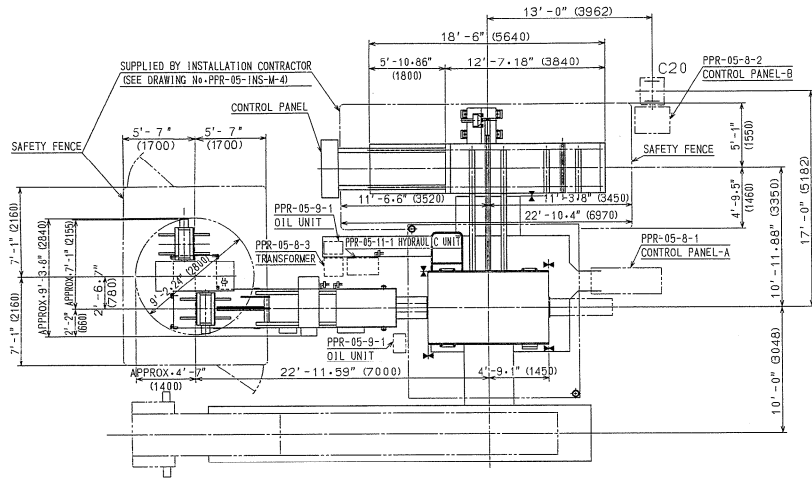
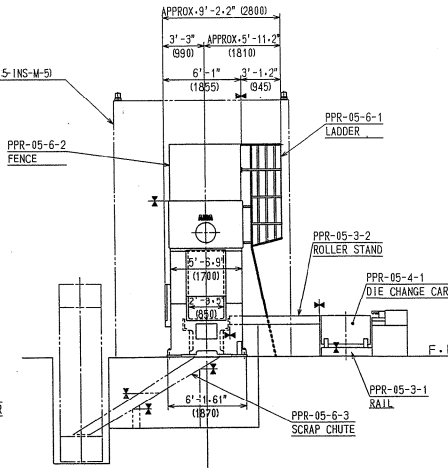




FRONT



RIGHT SIDE

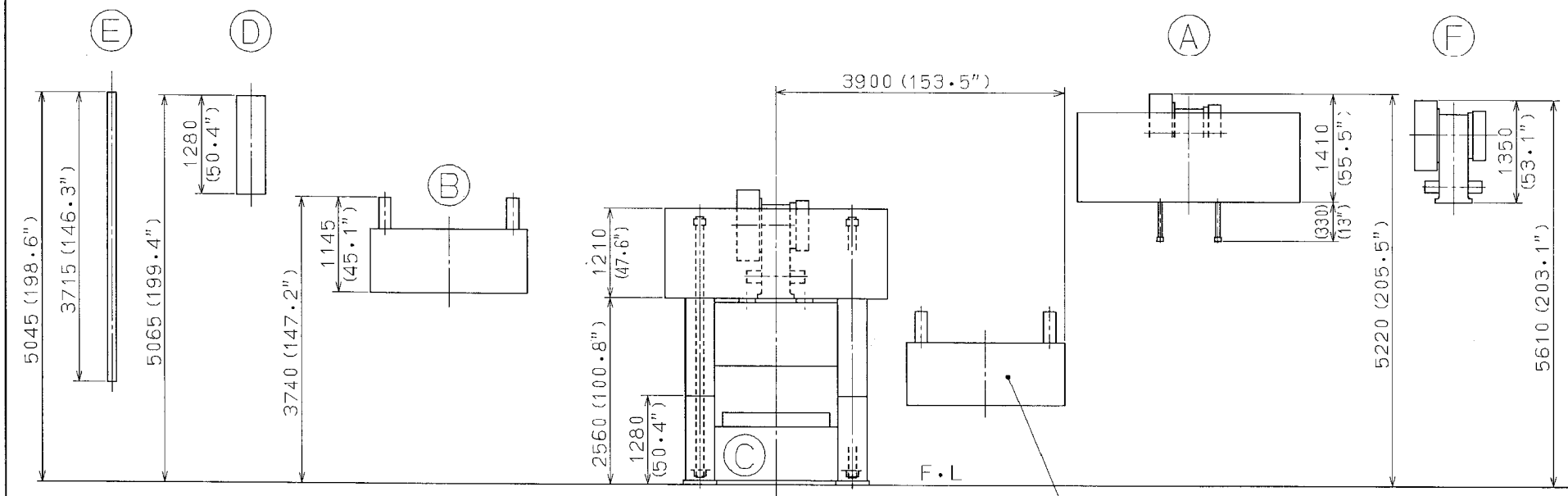
1. PACKAGE LIST AND INSTALLATION DETAIL V-A-PPLY TO									
PACKAGE No.	NAME	PACKING LIST No.	SIZE (IN)	WEIGHT (LB)	UNIT	PERFORMED BY	INSTALLATION / ASSEMBLING DETAIL		INSTALLATION STEP
PPR-05-1	MAIN BODY	PPR-05-1-1	12.2X9.7X6.1	7300	1	MO-STAFF	プレス本体を所定の位置に据付け、1/500以下にレベル出しをする。		1
PPR-05-2	STRAIGHTENER	PPR-05-2-1	6.1X6.1X5	6610	1		最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		2
							アンカボルトをインシュロックボルトで固定する。(9ヶ所)		15
							所定の位置に据付け、1/500のレベル出しをする。		4
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		6
							4本のドリルアンカで固定する。		7
	PIPING				1		ユニオン継手により接続する。		17
	UNCOILER	PPR-05-2-2	8.2X6.9X2	6610	1		8本のボルトで所定の位置に据付け、1/500のレベル出しをする。		5
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		6
	PIPING				3		ユニオン継手により接続する。		17
	CUTTER	PPR-05-2-3	6.1X12.1X6.5	6620	1		所定の位置に4本のボルトで据付け、1/500のレベル出しをする。		4
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		6
							12本のドリルアンカで固定する。		7
	PIPING				2		ユニオン継手により接続する。		17
PPR-05-3	RAIL	PPR-05-3-1	22.2X7.8X3.6	4190	1		所定の位置に据付け、1/500のレベル出しをする。		10
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		11
							8本のドリルアンカで固定する。		12
	PIPING				1		ユニオン継手により接続する。		17
	ROLLER STAND	PPR-05-3-2	6.7X7.8X3.3	2970	1		所定の位置に据付け、1/500のレベル出しをする。		10
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		11
							16本のドリルアンカで固定する。		12
PPR-05-4	DIE CHANGE CART	PPR-05-4-1	12.6X4X3.8	7200	1		ボックススレールの所定の位置に据付け、1/500のレベル出しをする。		10
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		11
PPR-05-5	SCRAP CONVEYOR(A)	PPR-05-5-1			1		所定の位置に据付け。		8
	SCRAP CONVEYOR(B)	PPR-05-5-2			1		所定の位置に据付け、スクラップコンベア(A)と5本のボルトで結合する。		8
							4本のアンカボルトで固定する。		
PPR-05-6	LADDER	PPR-05-6-1	5.8X3X3.1	110	1		プレス本体の所定の位置に8本のボルトで固定する。		13
	FENCE	PPR-05-6-2	4.5X9.5X5.1	200	9		プレス本体の所定の位置に118本のボルトで固定する。		13
	SCRAP SHUTE	PPR-05-6-3	7.7X1.8X1.7	330	2		所定の位置に据付け、12本のボルトで固定する。		9
							8本のドリルアンカで固定する。		
PPR-05-7	PRODUCT CONVEYOR	PPR-05-7-1	8.5X3.2X2	400	1		所定の位置に4本のボルトで据付け、1/500のレベル出しをする。		21
							最終レベルングを、アイダのスーパーバイザーが行う。		
PPR-05-8	CONTROL PANEL (A)	PPR-05-8-1	5.6X2X6.2	1500	1		所定の位置に据付け、4本のドリルアンカで固定する。		14
	CONTROL PANEL (B)	PPR-05-8-2	2.8X1X6.2	1100	1		所定の位置に据付け、4本のドリルアンカで固定する。		14
	TRANSFORMER	PPR-05-8-3	1.5X1.5X1.5	230	1		所定の位置に据付け、4本のドリルアンカで固定する。		14
PPR-05-9	OIL UNIT	PPR-05-9-1	1.5X1X1.1	15	2		所定の位置に据付け、4本のドリルアンカで固定する。		16
							プレス本体とケースねじ継手により接続する。		17
PPR-05-10	SIDE OPENING COVER	PPR-05-10-1	3.1X20.1	90	1		プレス本体の所定の位置に8本のボルトで固定する。		25
PPR-05-11	HYDRAULIC UNIT	PPR-05-11-1	1.4X2.5X5.2	220	1		所定の位置に据付け、4本のドリルアンカで固定する。		14
	PIPING				4		プレス本体とケースねじ継手により接続する。		17
PPR-05-12	ENCLOSURE PANEL	PPR-05-12-1							20
	ENCLOSURE FILLER	PPR-05-12-2							20
	ENCLOSURE BASE	PPR-05-12-3							20
	ENCLOSURE DOOR	PPR-05-12-4							20
	ENCLOSURE PARTS	PPR-05-12-5							20

2. 施工手順
- プレス本体を所定の位置に据付けて、1/500以下にレベル出しをする。
 - プレス本体のレベル出しをAIDAのスーパーバイザーが行う。(所要時間 約60分)
 - ストレイトナを所定の位置に据付けて、1/500以下にレベル出しをする。
 - カッターを所定の位置に据付けて、4本のボルトで固定する。
 - アンコイルを所定の位置に据付けて、8本のボルトで固定し、1/500以下にレベル出しをする。
 - ストレイトナ・カッター・アンコイルのレベル出しと定出しをAIDAのスーパーバイザーが行う。
(所要時間 約120分)
 - ストレイトナとカッターを8本のドライアンカで固定する。
 - スクラップコンベアを所定の位置に据付けて、固定(コンベアA)とコンベアBをフランジ結合。
4本のドライアンカで固定する。
 - スクラップシュートとカッターを所定の位置に据付けて、12本のボルト及び8本のドライアンカで固定する。
 - ボックススレール・ローラースタンド・ダイチェンジャーを所定の位置に据付けて、1/500以下にレベル出しをする。
 - ボックススレール・ローラースタンドのレベル出しをAIDAのスーパーバイザーが行う。(所要時間 約120分)
 - ボックススレール・ローラースタンドを104本のドライアンカで固定する。
 - プレス本体に、手すり・足し・カバーを120本のボルトで固定する。
 - 制御盤・トランス・油圧ユニットを所定の位置に据付けて、各体のドライアンカで固定する。
 - プレス本体のアンカボルトをインシュロックボルトで固定する。
(モルタルが固まった後にアンカボルトを締め付ける)
 - 加工油装置・換気装置を所定の位置に置く。
 - 油圧ユニット・換気装置・アンコイル・カッター・ストレイトナ・金型交換装置・加工油装置の配管を固定する。
 - 電気の制御盤(コンジトチュア・電線等)を据付ける。(図番 PPR-05-135-1-1 参照)
 - ピットカバーを所定の位置に据付ける。(図番は図解業者が行う) (PPR-05-135-1-5 参照)
 - 防音ケースを所定の位置に据付けて、ドライアンカで固定する。
 - 製品コンベアを所定の位置に据付けて、4本のボルトと4本のドライアンカで固定する。
最終レベル出しを、AIDAのスーパーバイザーが行う。(所要時間 約120分)
 - 安全柵を所定の位置に据付ける。(図番は図解業者が行う)
 - 電気の分岐箱(コンジトチュア・電線等)を据付ける。(図番 PPR-05-135-1-1 参照)
 - プレス稼働出し
 - 運転調整
 - サイドオープニングカバー取付
 - 電気チェック

THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AIDA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR THE PURPOSE OF MAINTENANCE OF AIDA'S EQUIPMENT.

本図面に記載されている情報は、アイダエンジニアリング株式会社の機密情報であり、厳格に守秘義務を負うべきであり、本図面を複製、転写、改変、または他の方法で開示することは、アイダエンジニアリング株式会社の法的権利を侵害するものと見做されます。

REV.	DATE	SIGN.	SCALE	MODEL	DATE	SCALE	MODEL	REV.	DATE	SIGN.	SCALE	MODEL
1								1				
2								2				
3								3				
4								4				
5								5				
6								6				
7								7				
8								8				
9								9				
10								10				
11								11				
12								12				
13								13				
14								14				
15								15				
16								16				
17								17				
18								18				
19								19				
20								20				
21								21				
22								22				
23								23				
24								24				
25								25				
26								26				
27								27				
28								28				
29								29				
30								30				
31								31				
32								32				
33								33				
34								34				
35								35				
36								36				
37								37				
38								38				
39								39				
40								40				
41								41				
42								42				
43								43				
44								44				
45								45				
46								46				
47								47				
48								48				
49								49				
50								50				
51								51				
52								52				
53								53				
54								54				
55								55				
56								56				
57								57				
58								58				
59								59				
60								60				
61								61				
62								62				
63								63				
64								64				
65								65				
66								66				
67								67				
68								68				
69								69				
70								70				
71								71				
72								72				
73								73				
74								74				
75								75				
76								76				
77								77				
78								78				
79								79				
80								80				
81								81				
82								82				
83								83				
84								84				
85								85				
86								86				
87								87				
88								88				
89								89				
90								90				
91								91				
92								92				
93								93				
94								94				
95								95				
96								96				
97								97				
98								98				
99								99				
100								100				



SLIDE CAN BE DISASSEMBLED
THROUGH THE SIDE OPENING.
スライドはサイドオープニングを使用して解体が可能です。

WEIGHT TABLE (tf) (lbs)		
TOTAL WT.	36	79360
① CROWN (+②)	18.5	40790
③ SLIDE	5.3	11690
④ BED	8.5	18740
⑤ COLUMN	4×0.5	4×1100
⑥ TIE ROD	4×0.3	4×660
OTHERS	0.5	1100
⑦ DRIVE UNIT	4.5	9920

記入以外の寸法は Z-5000 または Z-5001を参照してください。
PLEASE REFER TO Z-5000 OR Z-5001
FOR UNSHOWN DIMENSIONS.

THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY
INFORMATION OF AIDA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE
KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR
THE PURPOSE OF MAINTENANCE OF AIDA'S EQUIPMENT.

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株)
に有る。(第三者への開示をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング
(株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の製品の
製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

△×					DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
△×							PMX-200	307-19266
△×							NAME DIMENSIONS REQUIRED FOR DISASSEMBLY	PART NO.
NO.	REVISION	DATE	SIGN					Z-5002