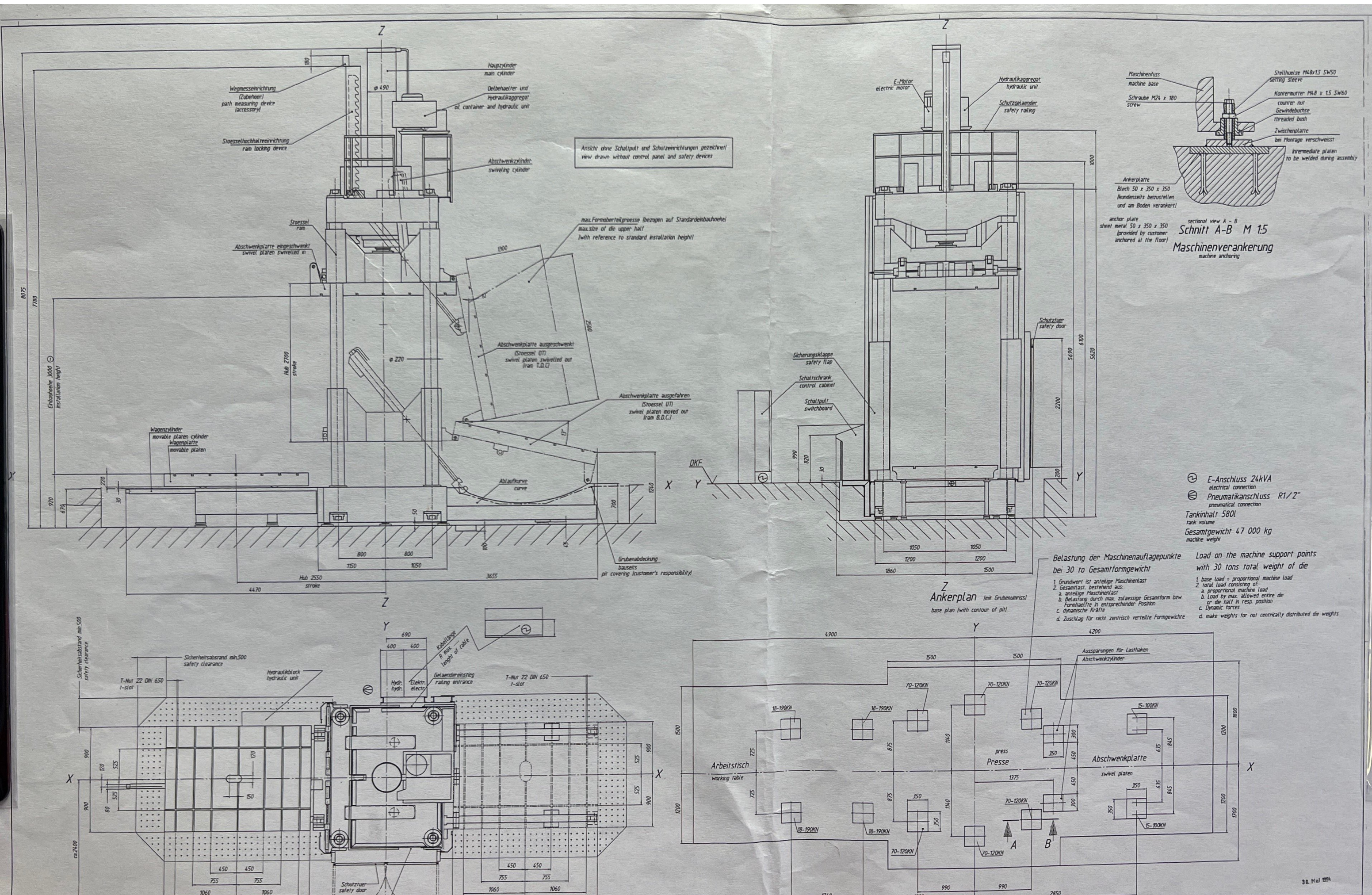

Die Tuschier- und Versuchsspritzpresse ist so aufzustellen, dass sowohl bei ausgefahrener Wagenplatte als auch bei ganz ausgefahrener Abschwenkplatte jeweils eine Sicherheitszone von mind. 500mm freibleibt, um Verletzungen (Quetschungen) zu vermeiden.
Dieser Bereich darf nicht mit Gegenstaenden (z.B. Paletten) versperrt werden und ist vom Betreiber entsprechend zu kennzeichnen.

The spotting and tryout press has to be erected in such way that, even when the movable platen is moved out and the swivel platen is totally moved out, a safety area of at least 500 mm is kept free, in order to avoid injuries (contusions).
This area must not be obstructed by any objects (e.g. pallets) and has to be marked accordingly by the user!

Kunde: Proper Mold	Auftrag: 04.023.00
reis	CAD Version: BJ 3.0
Mass-Stab: 1 : 20 (1:5)	
1994 Bearb. 05.05 Kunisch	Gepr. 30.05.
1	25.05.94 Kunisch
Zust. Aenderung Datum Name	
Benennung: Gesamtzeichnung / total drawing TUS 180 OKS - 2000 kN Arbeitstisch Plattenlaenge 2500 Working table lenght of platen 2500	Zeichnung Nr.: 37.0000.0.23 - 1
Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor.	