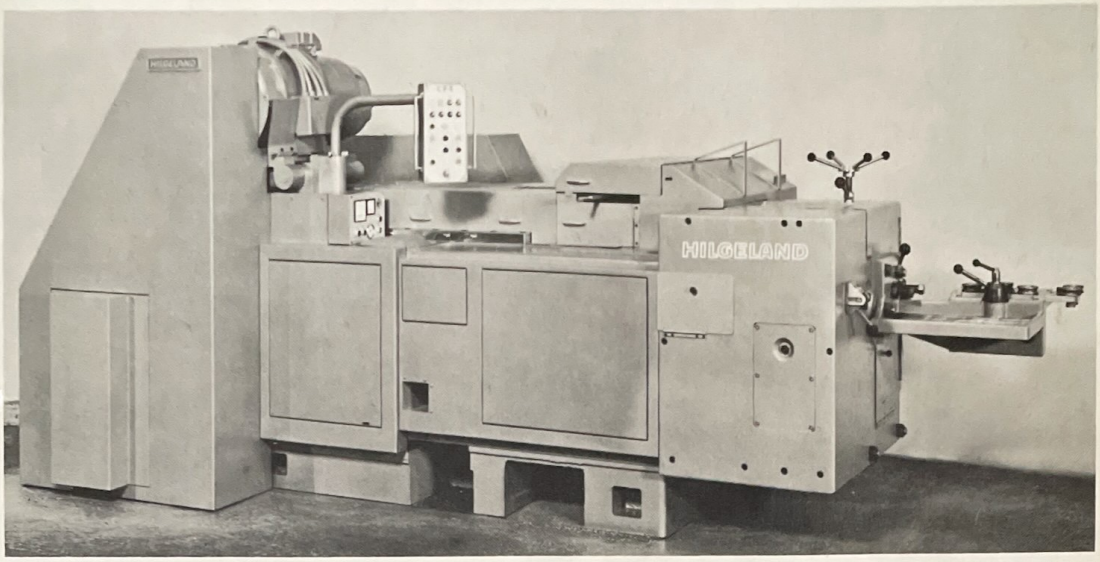
HILGELAND

HILGELAND-ZWEIMATRIZEN/DREIDRUCKPRESSEN



Type CF 5

Type		CF 1	CF 2	CF 4	CF 5
Größter Drahtdurchmesser					
bei hochfesten Schrauben	mm	6,5	10	13	16
bei Handelsschrauben und Nieten	mm	6,5	10	13	16
Kleinster Drahtdurchmesser	mm	3	6	7	8
Auswerfhub 1. Matrize	mm	70	80	130	140
Auswerfhub 2. Matrize	mm	55	70	110	130
Max. Länge des Drahtabschnittes	mm	70	92	145	160
Schaftlänge beim Abgraten	mm	55	70	110	130
Leistung stufenlos regelbar	Stück/min.	70...210	37...150	37...120	37...100
Kraftbedarf	kW	18	24	42	52
Gewicht	kg	6500	8700	21000	26500

Werkzeugabmessung:

Abscherbuchse	max.Ø mm	25	30	40	45
1. Matrize	max.Ø mm	45	60	85	95 (100)
2. Matrize	max.Ø mm	45	60	85	95 (90)
1. Stempel	max.Ø mm	30	40	55	65
2. Stempel	max.Ø mm	30	40	55	65
3. Stempel	max.Ø mm	30	40	55	65

Anwendungsbeispiele:

Formteile:

1. Matrize: Fließpressen
2. Matrize: Doppeldruck

Hohlnieten oder Innensechskantschrauben:

1. Matrize: Doppeldruck
2. Matrize: Fließpressen

Vierkant- und Sechskantschrauben:

1. Matrize: Doppeldruck
2. Matrize: Abgraten

Formteile:

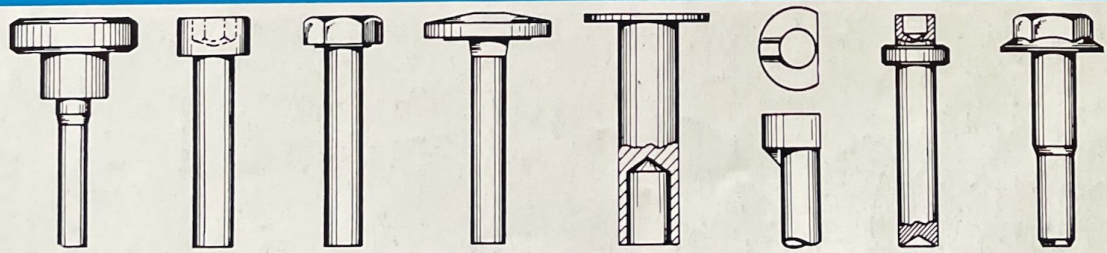
1. Matrize: Doppeldruck
2. Matrize: Einfachdruck

Die Maschinen können wahlweise mit Doppelschlag auf die 1. Matrize oder mit Doppelschlag auf die 2. Matrize umgestellt werden.
Umstellzeit ca. 5 min.

Bei jedem Einfach- oder Doppeldruck kann eine Reduzierung oder eine Fase am Schaftende angebracht werden.

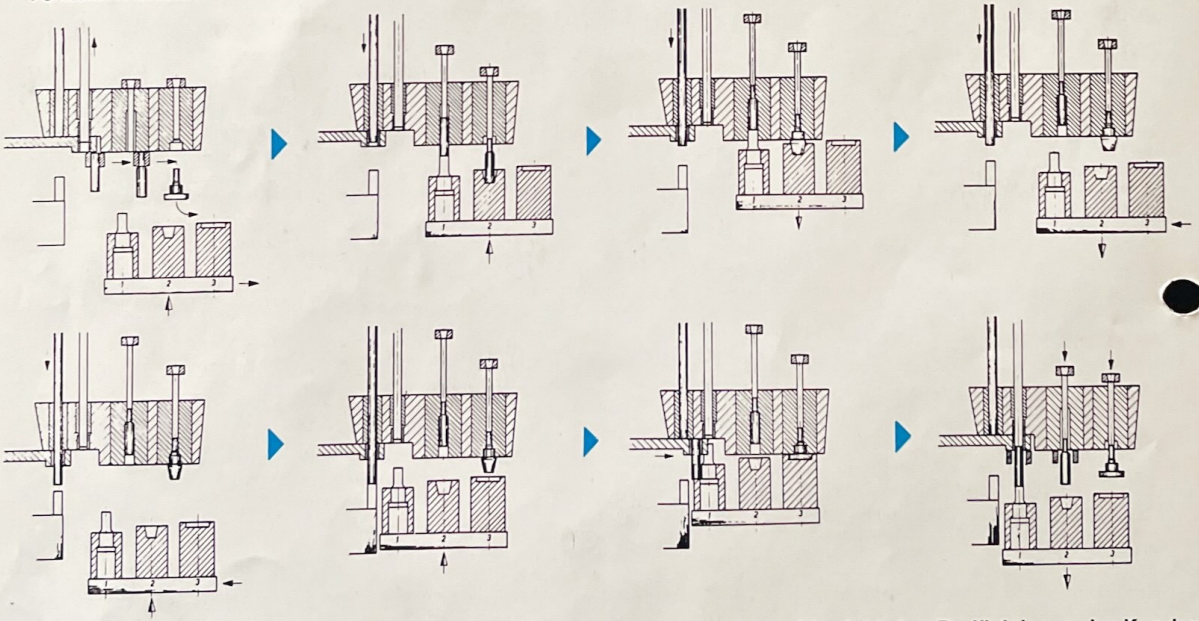
Leistungsangaben sind abhängig vom Werkstoff und Produkt.

Änderungen vorbehalten.



WESENTLICHE MERKMALE:

STAUCHER	Schwenkplatte mit drei Staucherhaltern, durch rotierende Doppelkurve gesteuert. Positive Auswerfer für die drei Stauchen.
PRESSSCHLITTEN	mit Stabilisator.
ABSCHNITT	Geschlossenes Messer, über Doppelkurve gesteuert.
AUSWERFEN	aus der Abschermatrize und der ersten Matrize gleichzeitig. Auswerfen aus der zweiten Matrize einstellbar für Stauchen oder Abgraten.
TRANSPORT	Das Transportsystem läßt sich leicht an die verschiedenen zu bearbeitenden Rohlinge anpassen. Abschervorgang und Transport lassen sich ohne Schwierigkeiten dem ersten oder zweiten Stauchdruck des Preßschlittens zuordnen (entweder zwei Arbeitsgänge auf der ersten Matrize und ein Arbeitsgang auf der zweiten, oder umgekehrt).
SCHMIERUNG	Das gleiche System wie auf den HILGELAND-Hochleistungs-Pressen, aber mit automatischer Reinigung des Filters. Spezialschmierung für die Werkzeuge für Innensechskantschrauben oder Hohlnieten.
MASCHINENANTRIEB	Luftdruckkupplung und -bremse für das Schwungrad. Schleichgang für Einstellung und Rückwärtslauf. Stufenlos regelbares Getriebe mit Druckknopfbetätigung vom Arbeitsplatz des Bedienungsmannes aus. Geschwindigkeitszähler der Maschine und elektrischer Stückzähler.
SCHUTZ-VORRICHTUNGEN	Es sind zahlreiche elektrische und mechanische Schutzvorrichtungen vorhanden.



Diese HILGELAND-Zweimatrizen/Dreidruckpressen entsprechen in jeder Hinsicht den Bedürfnissen der Kunden: sie stellen nicht nur Spezialteile her, sondern auch fertig abgegratete Sechskantrohlinge.

Gewichts-, Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

HILGELAND

Deutschland:
HILGELAND
Gebr. Hilgeland GmbH & Co.
Im Rehsiepen 33-35
D-5600 Wuppertal 21
Telefon: (02 02) 4 66 81
Telex: 8 591 844

Brasilien:
HIMAFE Ltda.
Caixa Postal 30.587
São Paulo
Telefon: 246-31 33
Telex: 112 3000

Singapore:
HILGEPORE (PTE) LTD
21 Lokyang Way
Jurong Industrial Estate
Singapore 2262
Telefon: 65 30 77

1785 D/2 P