

注記1. 本機に付属するガードは、安全を確保するために製作されています。従って、無断でそれらを無効にしたり、それらの取付位置を変更したり、改造して使用することはできません。

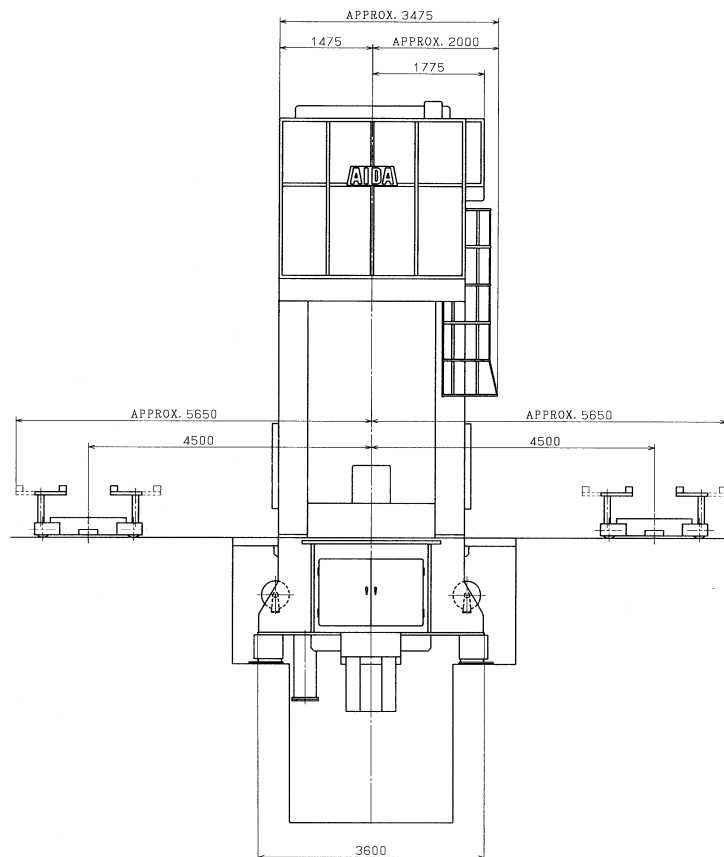
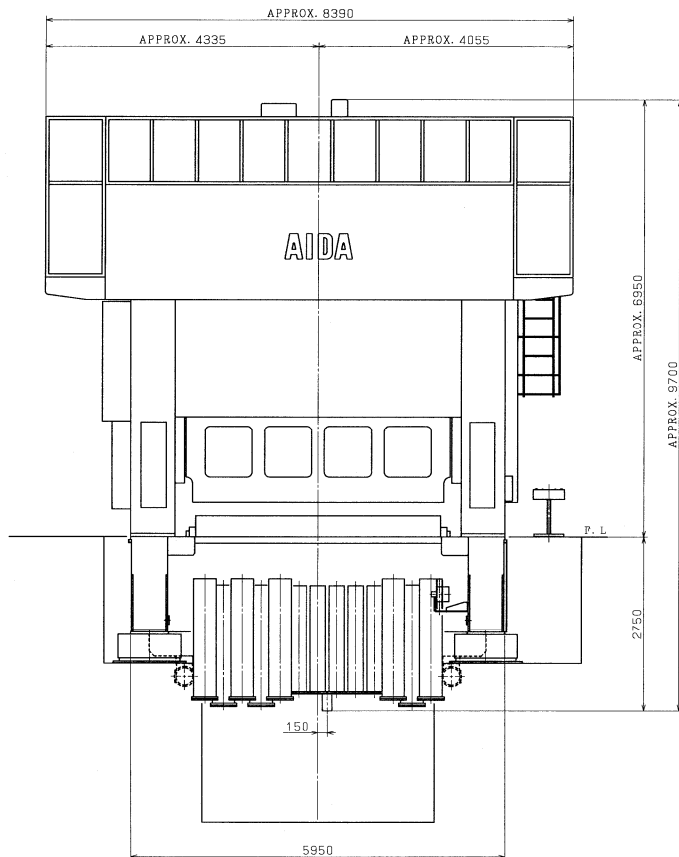
注記2. 製品取出し等の目的でガードに開口部等を設け使用する場合には、扉または他の一部が入らないようカバーを別途、設けて下さい。また、作業内容により開口部を使用しない場合には、生産に支障を来すカバーを施工の上、使用して下さい。

注記3. 左右側面ガードには、材料搬入、スクラップ搬出及び製品取出等を使用して頂くために、開口部を設けてあります。作業内容により開口部を使用しない場合には、扉または他の一部が入らないよう、使用して下さい。また、材料搬入及び製品取出しの際にも、扉または他の一部が入らないようにして下さい。

NOTE1. DO NOT KILL, REMOVE OR MODIFY ATTACHED SAFETY DEVICE FUNCTIONS WITHOUT CONSULTING. THOSE SAFETY DEVICES, INCLUDING BARRIER GUARDS FOR DETERMINING APPROACH TO POINT OF OPERATION ARE INSTALLED FOR PREVENTING OF ACCIDENT.

NOTE2. AN ADDITIONAL COVER SHALL BE INSTALLED BETWEEN DEVICE AND BARRIER GUARDS, TO PREVENT REACHING TO POINT OF OPERATION BY FINGERS OR OTHER PARTS OF THE BODY IN CASE OF THE USE OF OPENING OF THE BARRIER GUARDS FOR PART UNLOADING OR OTHER PURPOSE. ALL OPENINGS OF THE GUARDS SHALL BE COVERED, IF NOT USED, PRIOR TO PRODUCTION.

NOTE3. OPENING WINDOWS ON THE LEFT AND RIGHT HAND SIDE GUARDS ARE PROVIDED FOR THE LOADING, SCRAP REMOVED AND UNLOADING OF MATERIAL. THE WINDOWS SHALL BE COVERED, IF NOT USED, PRIOR TO PRODUCTION. SPECIAL COVERS SHALL BE DESIGNED AND INSTALLED BY THE CUSTOMER TO PREVENT FINGERS OR OTHER PARTS OF THE BODY REACHING TO POINT OF OPERATION. NOISY MAY BE CREATED BETWEEN THE OPENING OF THE SIDE OPENING COVERS AND LOADING AND/OR UNLOADING DEVICES APPLIED FOR PRODUCTION, IF SUCH DEVICES EXIST.



プレス仕様		PRESS SPECIFICATIONS	
型式	MODEL	CRANK MOTION 2 POINT PRESS	
型名	TYPE	TMX-82-500 (2) -390-110 (B)	
加圧能力	CAPACITY	500	tf
各ステージ加圧能力	CAPACITY PER STAGE	150	tf
能力発生位置	RATED TONNAGE POINT	13	mm
ストローク長さ	SLIDE STROKE	510	mm
連続仕事量	CONTINUOUS WORKING ENERGY	20spmk $\times$ t. 14000	kgf $\cdot$ m
無負荷連続ストローク数	S.F.M. UNDER NO LOAD	15 $\sim$ 30	spm
マイクロイン칭	MICRO INCHING	APPROX. 3	spm
ダイハイト	DIE HEIGHT	910	mm
スライド調整量	SLIDE ADJUSTMENT	100	mm
スライド寸法: L, R $\times$ F, B	SLIDE AREA: L, R $\times$ F, B	3900 $\times$ 1100	mm
ボルスタ寸法: L, R $\times$ F, B	BOLSTER AREA: L, R $\times$ F, B	3900 $\times$ 1200	mm
ボルスタ厚さ	BOLSTER THICKNESS	340	mm
床スボルスタ上面高さ	FLOOR TO TOP OF BOLSTER	340	mm
ステージ数	NUMBER OF STAGES	13	
絞り深さ	DRAWING DEPTH	160	mm
最大上型重量	MAXIMUM UPPER DIE WEIGHT	8	tf
メインモータ	MAIN MOTOR CAPACITY	SCR 125	kW
供給電源	REQUIRED POWER SOURCE	480V $\pm$ 10%, 60Hz	
メインモータ電圧	MAIN MOTOR POWER SOURCE	440V	
その他のモータ電圧	MOTOR POWER SOURCE	200V	
制御回路電圧	CONTROL CIRCUIT VOLTAGE	110V	
供給空気圧	REQUIRED AIR PRESSURE	5	kgf/cm 2
周囲温度	AMBIENT TEMPERATURE	5 $\sim$ 40	$^{\circ}$ C

スライドノックアウト仕様		SLIDE KNOCKOUT SPECIFICATIONS	
型式	TYPE	PNEUMATIC CENTER CYLINDER TYPE	
能力	CAPACITY	1.3 $\sim$ 4.7	tf
ストローク長さ	KNOCKOUT STROKE	160	mm
取付ステージ	INSTALLED STAGE	1 $\sim$ 13	
ノックアウト穴径	DIAMETER OF KNOCKOUT HOLE	ϕ 70	
能力調節方式	CAPACITY ADJUSTMENT	INDIVIDUAL ADJUSTMENT TYPE	
全基同時集中給排気装置	DUAL AIR PRESSURE CONTROL CIRCUIT	ATTACHED	

ダイクッション仕様		DIE CUSHION SPECIFICATIONS	
型式	TYPE	PNEUMATIC TYPE	
能力: 1 $\sim$ 5ステージ	CAPACITY: 1 $\sim$ 5 STAGE	1.5 $\sim$ 6	tf
: 6 $\sim$ 10ステージ	CAPACITY: 6 $\sim$ 10 STAGE	1 $\sim$ 4	tf
: 11 $\sim$ 13ステージ	CAPACITY: 11 $\sim$ 13 STAGE	2.5 $\sim$ 9.5	tf
ストローク長さ	DIE CUSHION STROKE	210	mm
全基同時集中給排気装置	DUAL AIR PRESSURE CONTROL CIRCUIT	ATTACHED	

サブクッション仕様		SUB CUSHION SPECIFICATIONS	
型式	TYPE	PNEUMATIC TYPE	
能力	CAPACITY	200	kgf
ストローク長さ	SUB CUSHION STROKE	160	mm
取付ステージ	INSTALLED STAGE	2 $\sim$ 13	

トランスフェーディング仕様		TRANSFER PROROR SPECIFICATIONS	
フィードストローク	FEED STROKE	300	mm
クランプストローク: 片側	CLAMP STROKE: PER ONE SIDE	140	mm
フィードバー内幅	DISTANCE BETWEEN BARS AT CLAMP	350	mm
送り方向	FEED DIRECTION	LEFT TO RIGHT	
フィードバー下面高さ	BOLSTER TO FEED BAR BOTTOM	ABOVE 570	mm
クランプ送り線高さ	FEEDING LINE HEIGHT OF CLAMP	ABOVE 590	mm
製品送り線高さ	FEEDING LINE HEIGHT	ABOVE 570	mm
フィードバー断面: W $\times$ H	FEED BAR SECTION: W $\times$ H	110 $\times$ 110	mm
搬送総重量	TRANSFERABLE WEIGHT TOTAL	120	kgf
		WITH FINGERS & FINGER PLATES	

THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AIDA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR THE PURPOSE OF MAINTENANCE OF AIDA'S EQUIPMENT.				本図面及びその図面中に含まれる情報の特許権は、アイダエンジニアリング(株)に帰属する。(第三者への開示を禁ずるものではありません。)また、アイダエンジニアリング(株)の承認の許可なく複製して、アイダエンジニアリング(株)の製品の製造以外の目的に、この図面を複製、複製及び使用してはならない。				DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
△×				1:40	TMX-82-500 (2) -390-110	109-27098					
△×				NAME	GENERAL VIEW	Z-5001					
△×	NO.	REVISION	DATE	SIGN							

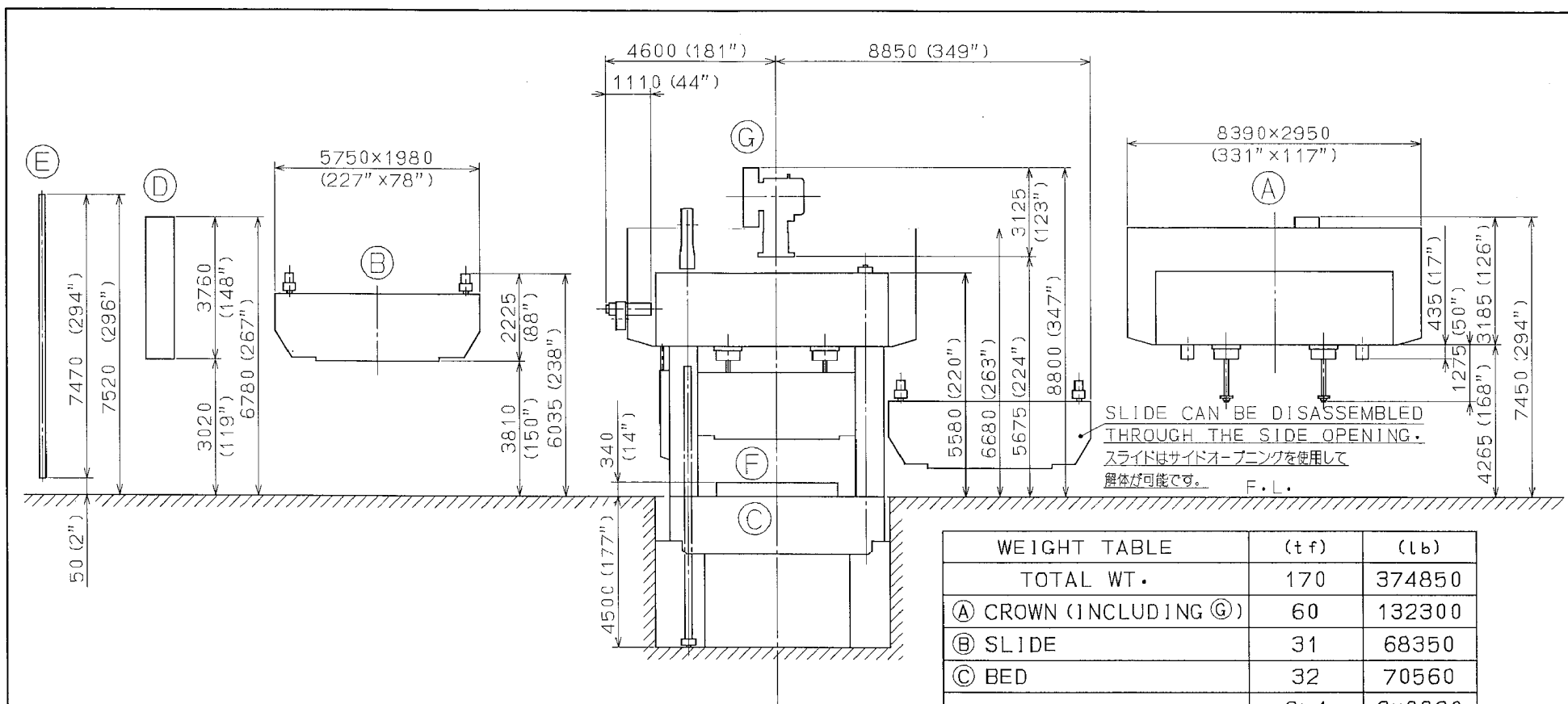
Each door must have an interlock. Terminals to connect the interlock circuit are provided on the control panel.

THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AIDA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR THE PURPOSE OF MAINTENANCE OF AIDA'S EQUIPMENT.

本図面及びこの図面中に含まれる情報の所有権は、アイダエンジニアリング株式
 有限公司にあり、第三者への開示を許さずにはならない。また、アイダエンジニア
 リング株式有限公司の事前の許可なくして、アイダエンジニアリング株式有限公
 司の製品を複製、複製及び使用してはならない。

SAFETY DEVICES, STOP MODES, AND SAFEGUARDING

原凶



WEIGHT TABLE	(tf)	(lb)
TOTAL WT.	170	374850
① CROWN (INCLUDING ⑦)	60	132300
② SLIDE	31	68350
③ BED	32	70560
④ COLUMN	2x4	2x8820
	2x3	2x6610
⑤ TIE ROD	4x1.3	4x2870
⑥ BOLSTER	2x12	2x26460
⑧ DRIVE UNIT	(22)	(48510)
M.B.RAIL ETC.,	3.8	8380

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング（株）に有る。（第三者への複製をさせてはならない）また、アイダエンジニアリング（株）の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング（株）の製品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。
THIS DRAWING CONTAINS THE CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION OF AIDA ENGINEERING, LTD. WHICH SHOULD BE KEPT IN STRICT CONFIDENCE AND SHOULD BE USED ONLY FOR THE PURPOSE OF MAINTENANCE OF AIDA'S EQUIPMENT.

DATE	SCALE	TMX-500	DWG. NO.
12/10/00	1/1	TMX-500	309-36889
NAME	DIMENSIONS REQUIRED FOR DISASSY		PART NO.
			Z-5002